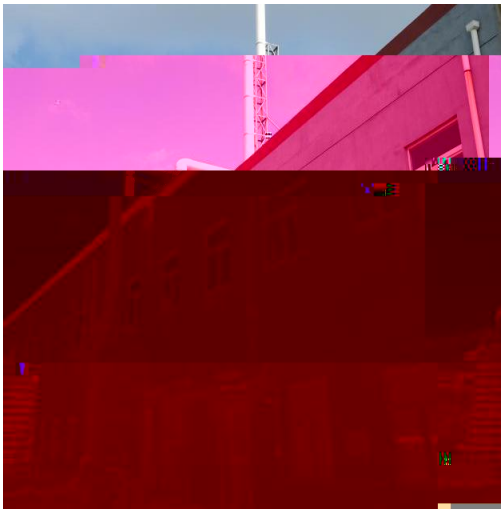
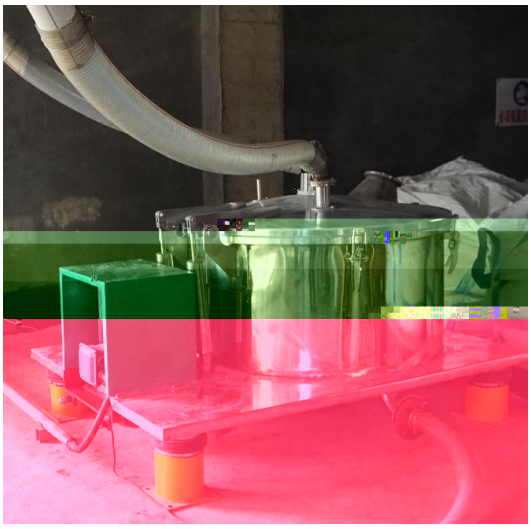
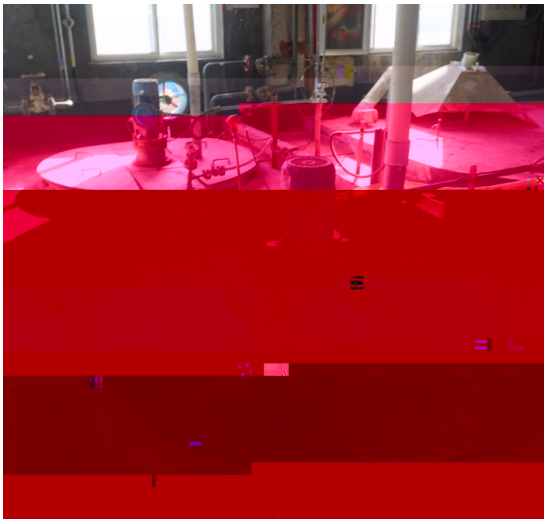
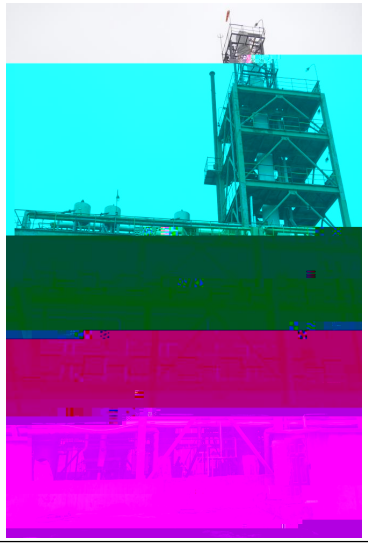
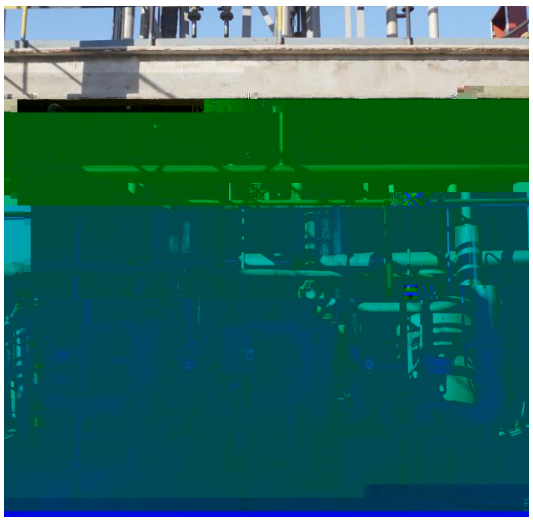

	
	
	











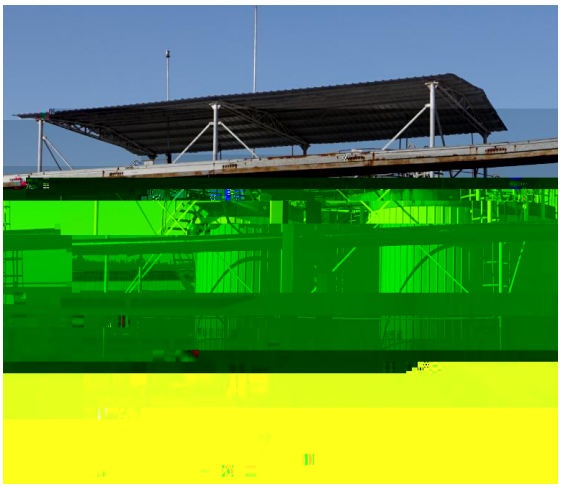


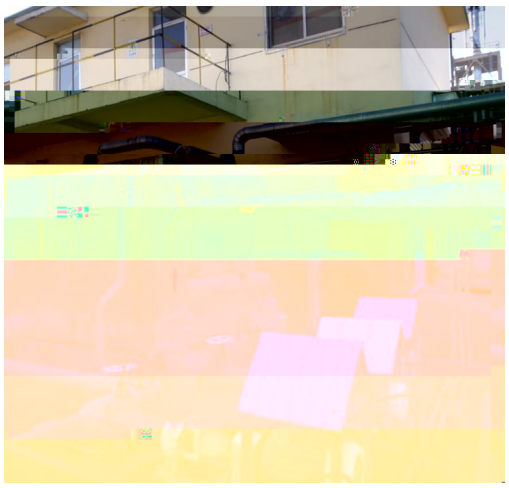


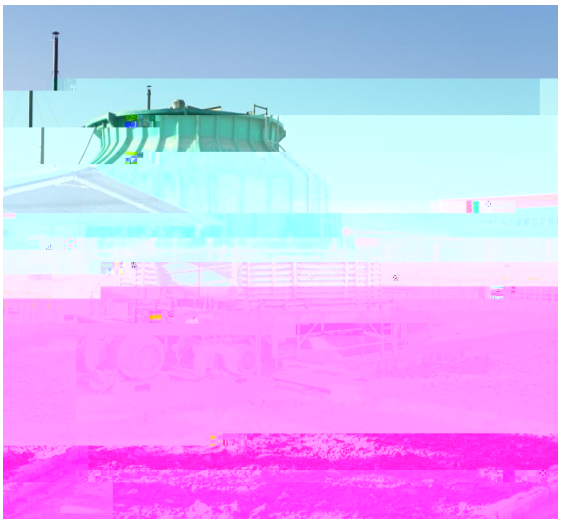


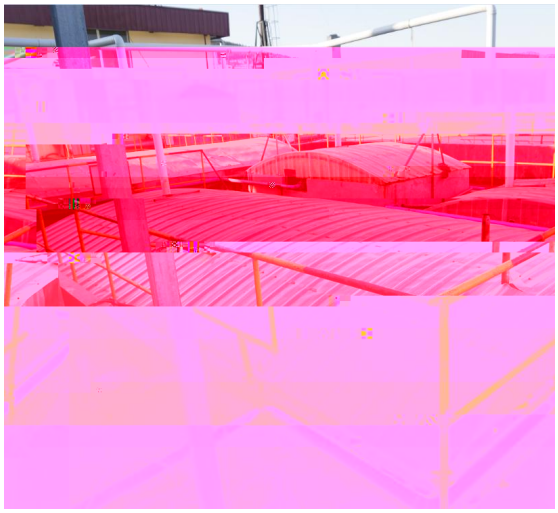








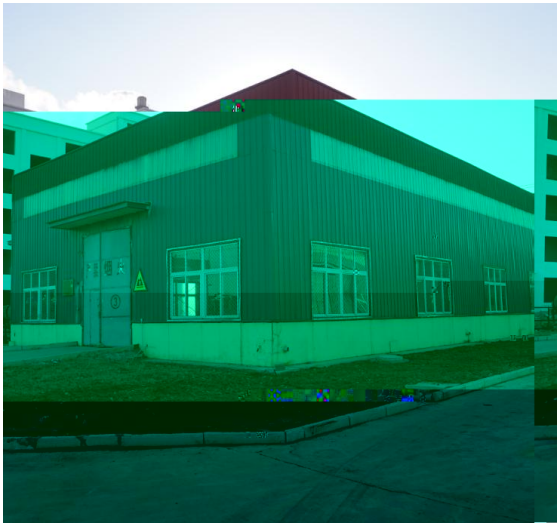




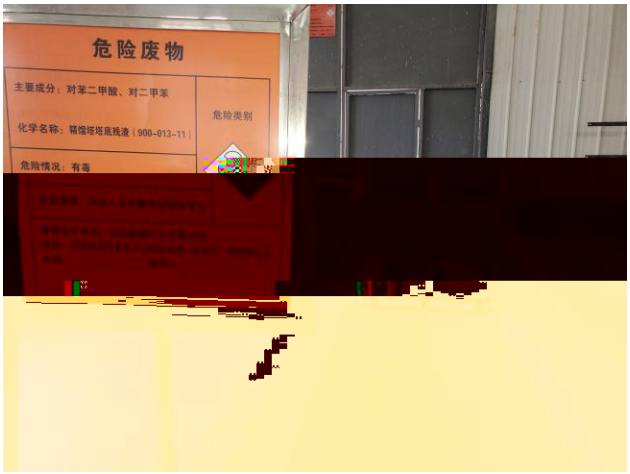




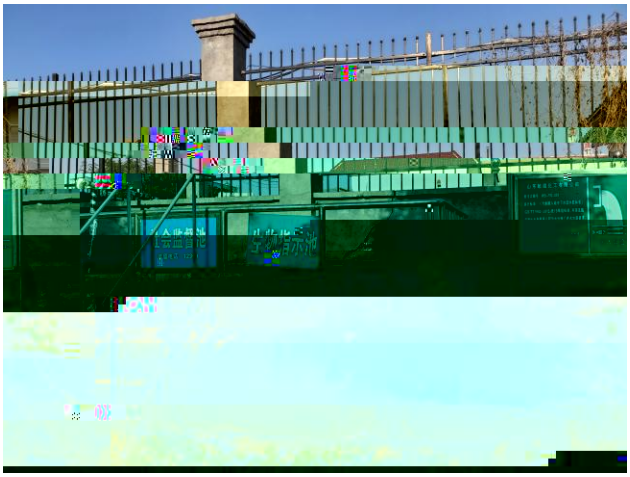




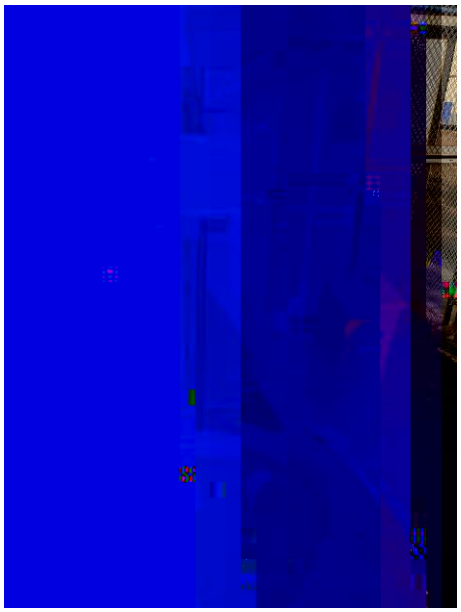



危险废物
主要成分：对苯二甲酸、对二甲苯
危险类别
危险情况：有毒

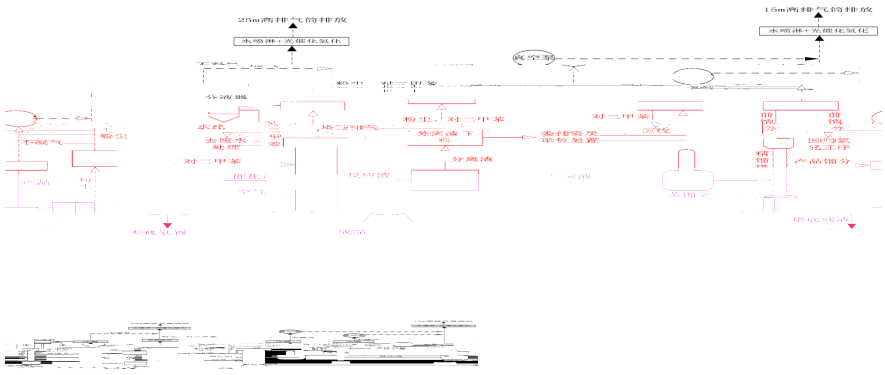


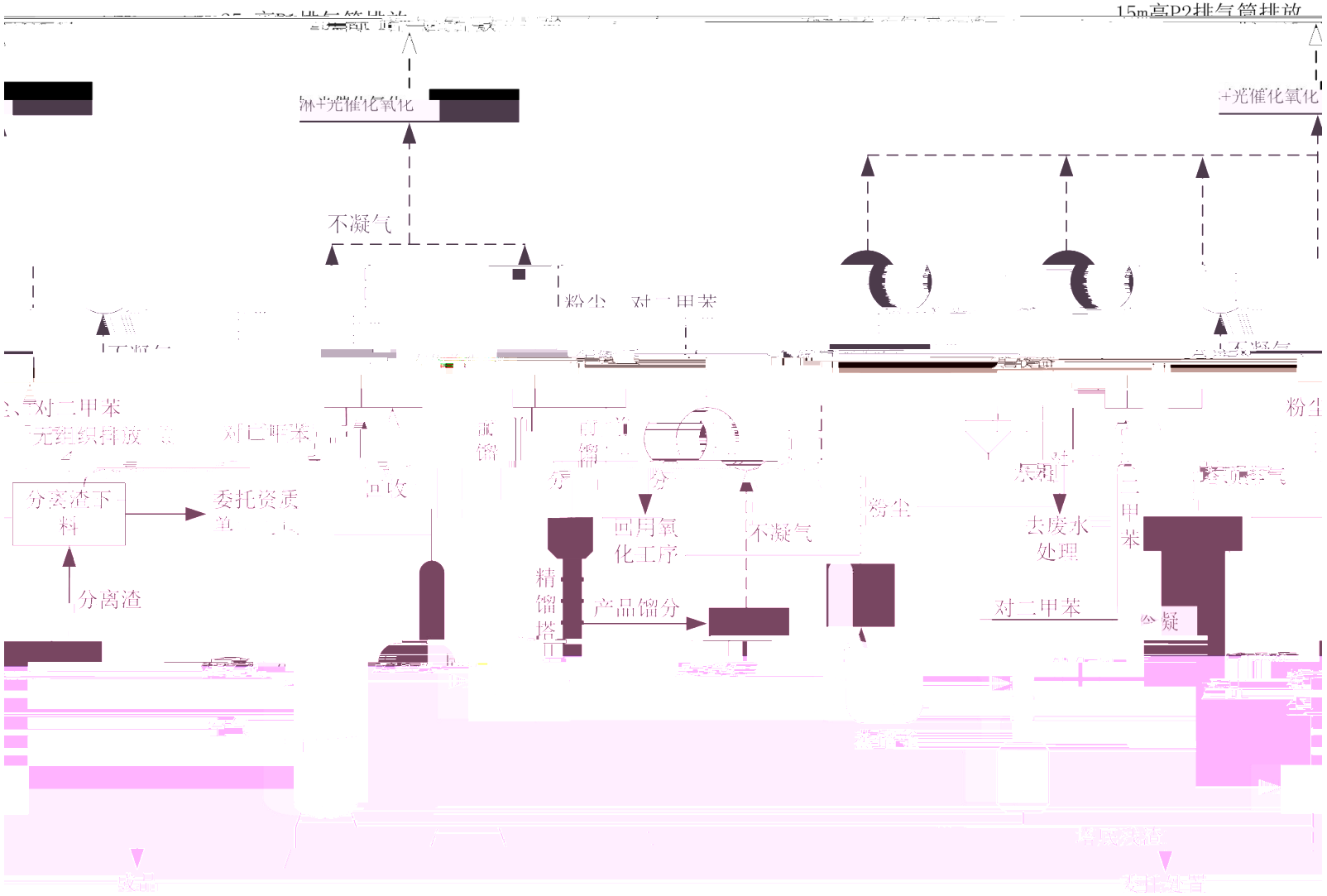


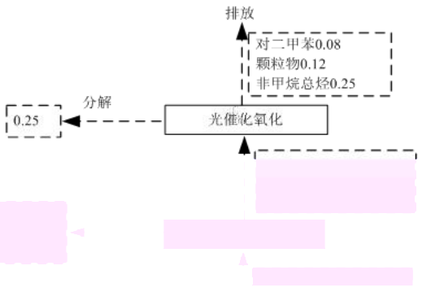


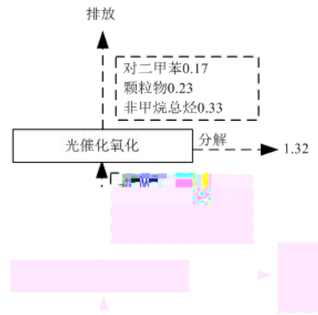


D 3D...

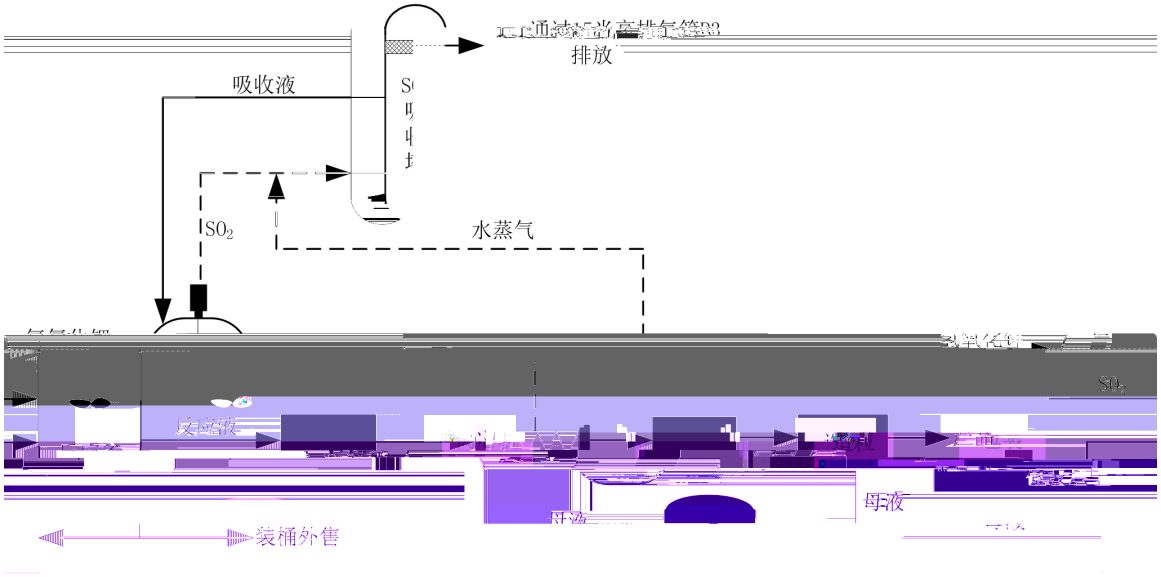

25m高排气筒排放
水喷淋+光催化氧化
15m高排气筒排放
水喷淋+光催化氧化
粉尘
对二甲苯
对三甲苯
分离液
精馏
产品馏分


15m高P2排气筒排放
+光催化氧化
不凝气
粉尘
对二甲苯
无组织排放
对二甲苯
回收
分离渣下料
委托资质单位
分离渣
回用氧化工序
不凝气
粉尘
精馏塔
产品馏分
去废水处理
对二甲苯
不凝气
甲苯
粉尘


排放
对二甲苯0.08
颗粒物0.12
非甲烷总烃0.25
分解
0.25
光催化氧化


排放
对二甲苯0.17
颗粒物0.23
非甲烷总烃0.33
光催化氧化
分解
1.32


回用馏分509.18
分离滴272.51
不凝气
不凝气
氧化塔套用
对甲基苯甲醛
对二甲苯
对二甲苯2.56
对甲基苯甲醛0.76
对甲基苯甲醛0.68
对二甲苯2.35
对二甲苯34.93

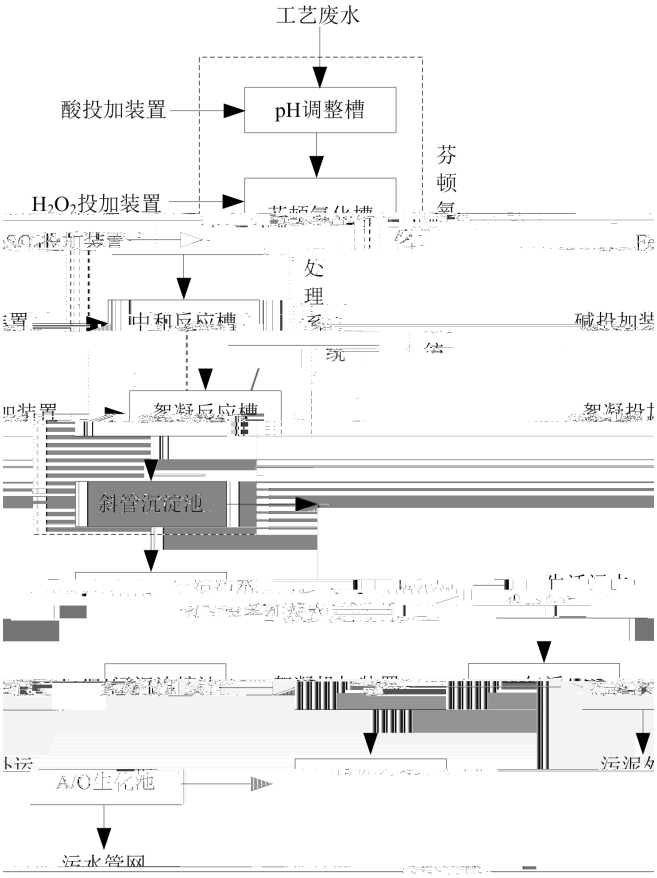

排放
吸收液
SO_2
水蒸气
SO_2
母液
装桶外售

0.37

0.35

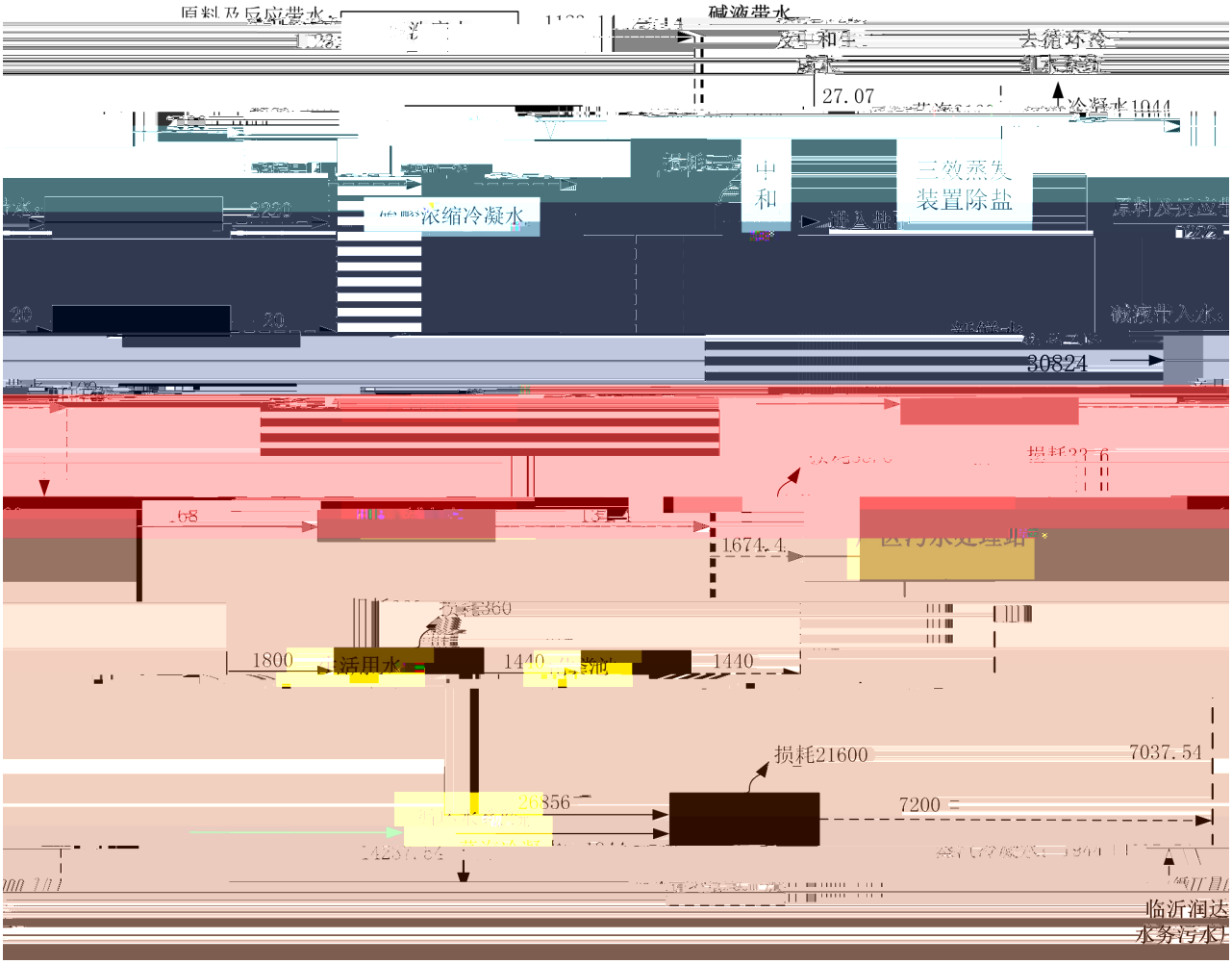
0.42

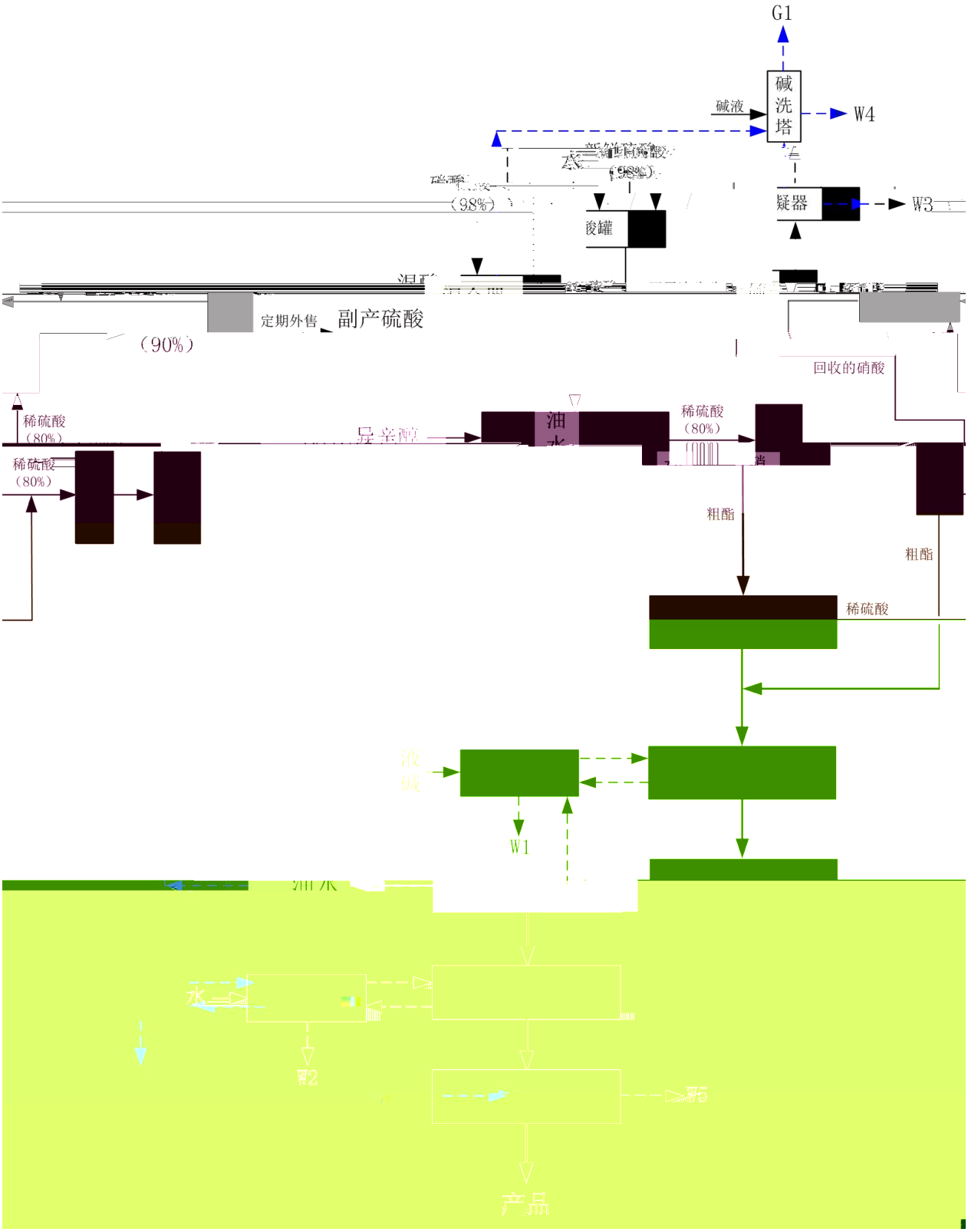

新鲜水22658.6
蒸发损耗168.90
58.35
原料储罐
市政污水管网
损耗12.5
损耗30
市政污水管网

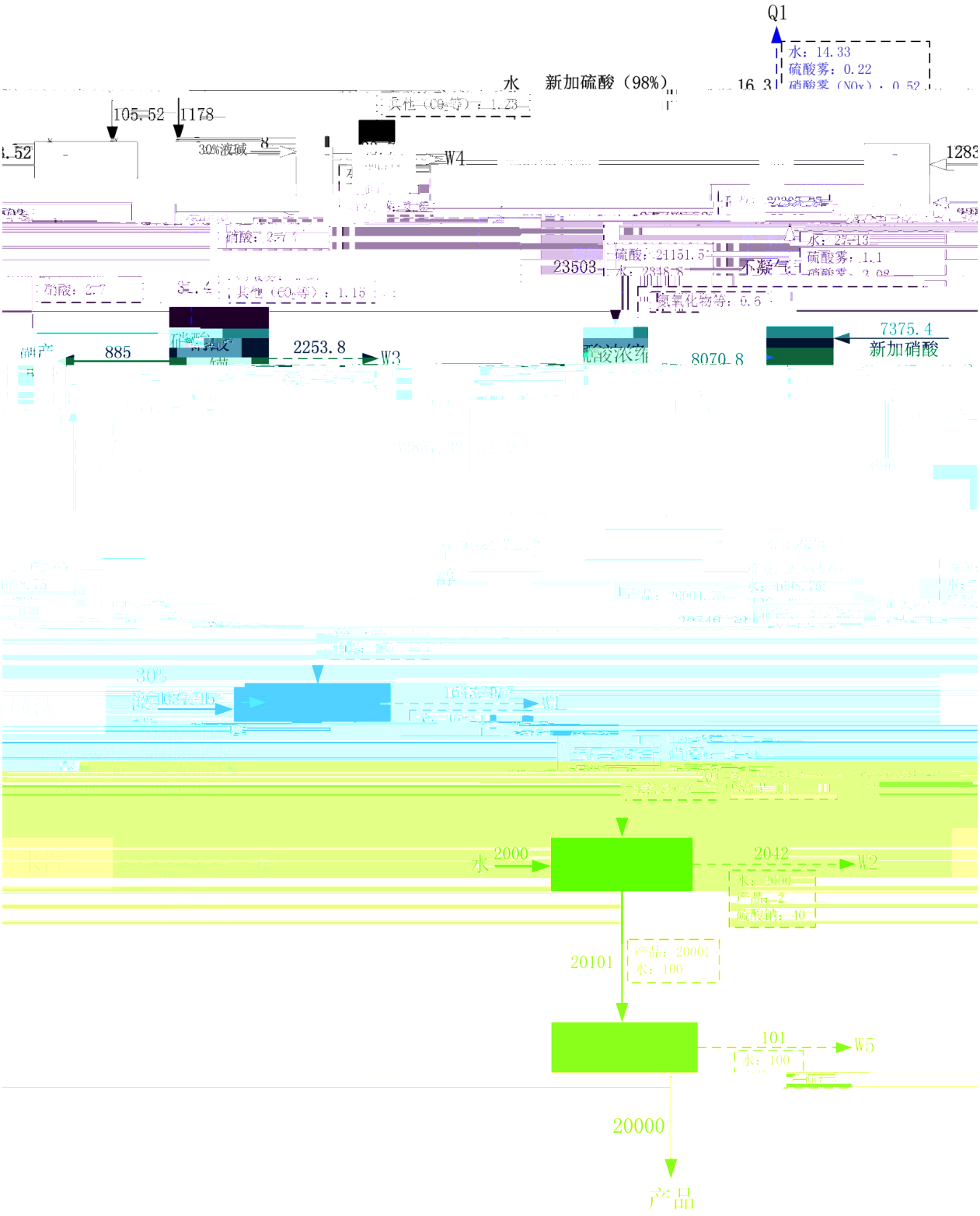

工艺废水
酸投加装置
pH调整槽
芬顿氧
H_2O_2投加装置
处理系
中和反应槽
碱投加装
絮凝反应槽
斜管沉淀池
A/O生化池

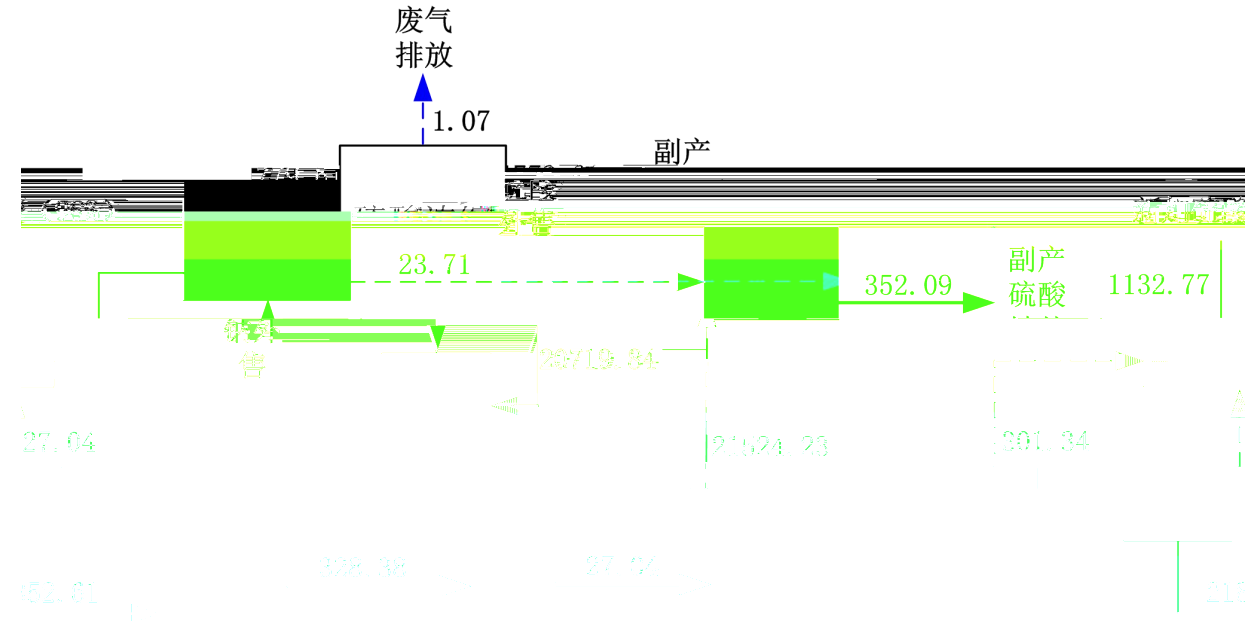


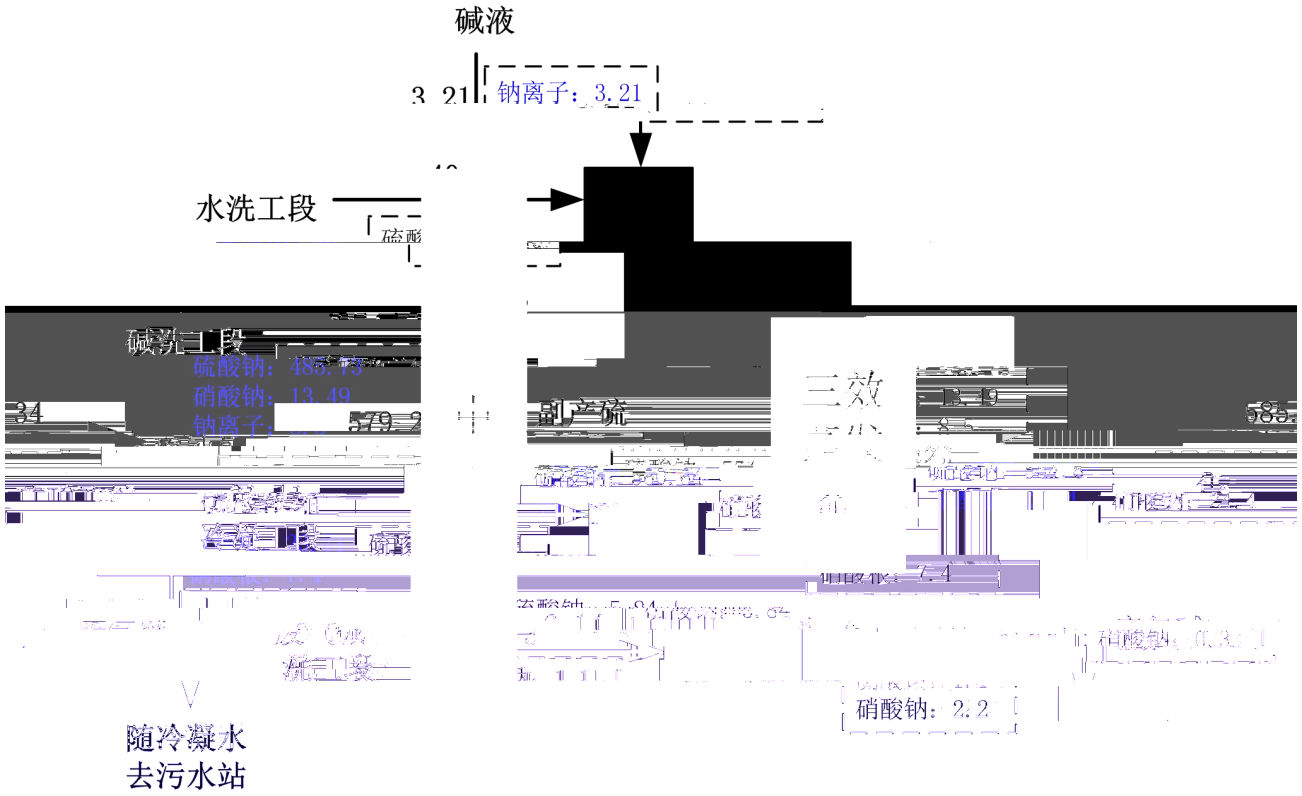
OJ €N(

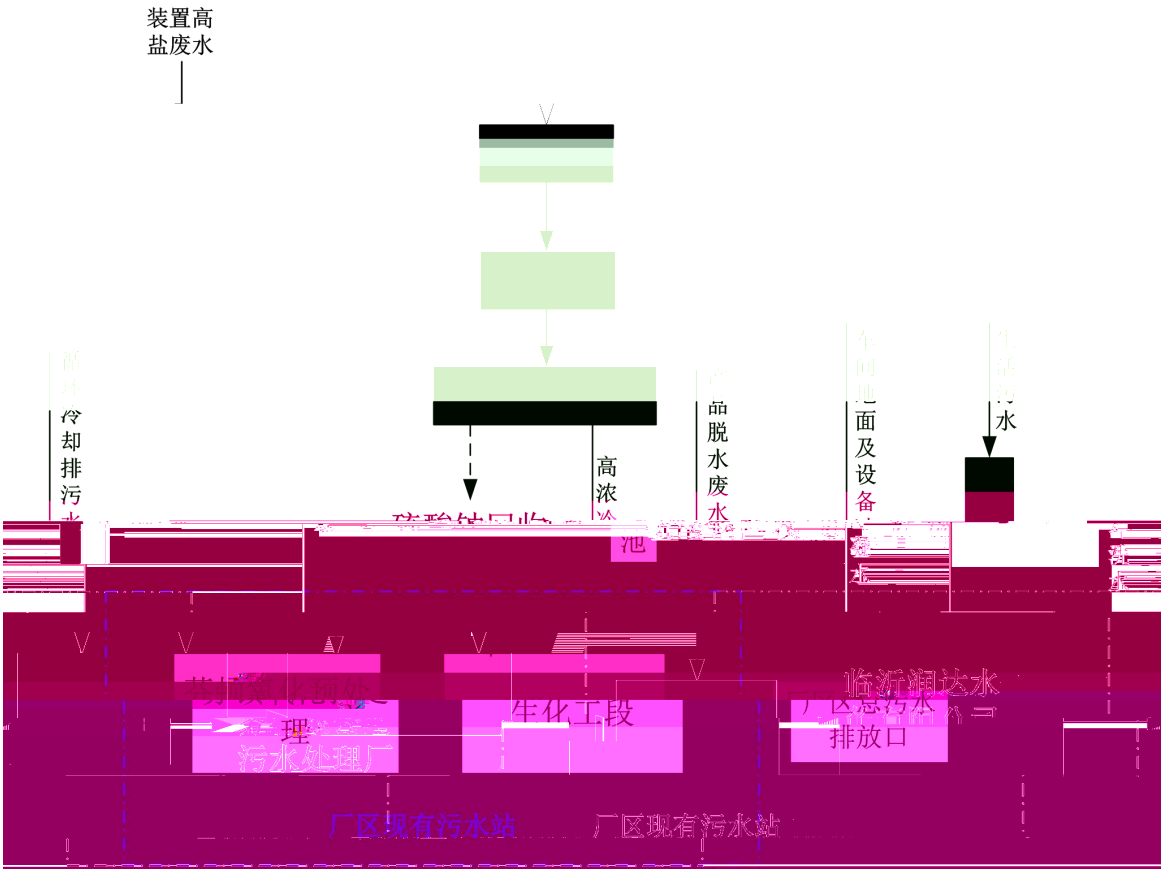

碱液带水
去循环冷
27.07
冷凝水1044
中和
三效蒸发
装置除盐
浓缩冷凝水
30824
1674.4
1800
活用水
1440
1440
损耗21600
7037.54
7200
临沂润达
水务污水

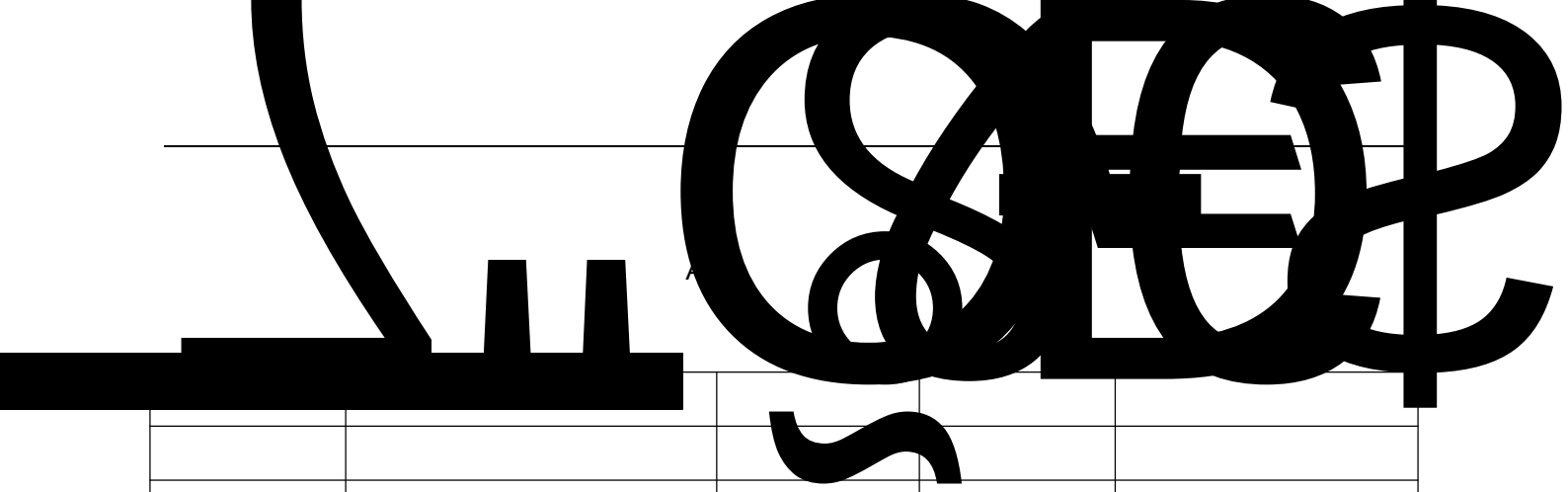

G1
碱洗塔
碱液
W4
疑器
W3
(98%)
定期外售
副产硫酸
(90%)
回收的硝酸
稀硫酸
(80%)
稀硫酸
(80%)
异辛醇
油水
稀硫酸
(80%)
粗酯
粗酯
稀硫酸
液碱
W1
油水
水
W2
W5
产品


Q1
水：14.33
硫酸雾：0.22
水
新加硫酸（98%）
105.52
1178
30%液碱
W4
硫酸：21151.5
硫酸雾：1.1
23503
不凝气
885
2253.8
W3
8070.8
7375.4
新加硝酸
30%
水
2000
2042
W2
产品：2
硫酸钠：10
20101
产品：20001
水：100
101
W5
水：100
20000
产品


废气
排放
1.07
副产
23.71
352.09
副产
硫酸
1132.77


碱液
钠离子：3.21
水洗工段
硫酸钠：488.45
硝酸钠：13.49
副产硫
三效
硝酸钠：2.2
随冷凝水
去污水站


装置高
盐废水
高浓
品脱水废水
水
面及设备
池
生化工段
理
污水处理厂
临沂涑达水
排放口
厂区现有污水站
厂区现有污水站



ሃ፲ ፭ሃ፲ ፲ ሃ፭" ፭ሃ፲ ፲ ሃ፭" ፭ሃ፲ ፲ ሃ፭"